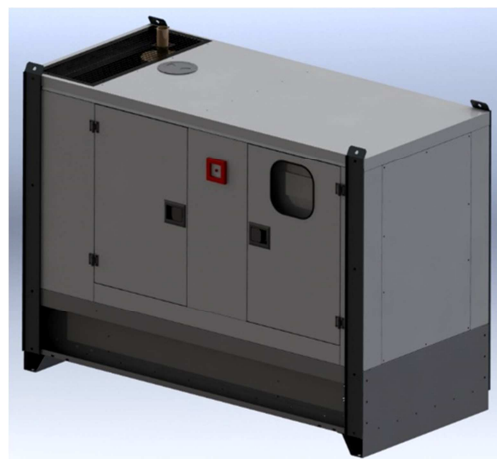


## TYPE: EIW40

### ALLESTIMENTO STANDARD

- Motore e Alternatore con accoppiamento monosupporto
- Basamento in lamiera d'acciaio zincata e verniciata a polveri
- Serbatoio con tappo di riempimento completo di indicatore di livello meccanico e Flangia di ispezione e pulizia
- Cofano con materiale fonoassorbente CL. Bs-2,d0 con elevate caratteristiche di assorbimento del rumore
- Raccordi per aspirazione e ritorno combustibile al motore
- Vasca di raccolta liquidi con foro di drenaggio
- Liquidi (olio e antigelo -35°C)
- Quadro elettrico comando e controllo con Interruttore magnetotermico



DATI TECNICI GRUPPO ELETTROGENO	
Potenza continua PRP $\cos\phi 0,8$	40 kVA / 32 kW
Potenza stand-by SBP $\cos\phi 0,8$	44 kVA / 35,2 kW
Fasi	3F+N
Tensione	400/230V
Corrente nominale	57,7 A
Frequenza/ numero giri	50 Hz / 1500rpm
Pressione sonora a 7m.	70 dBA $\pm$ 3dB
Loadstep	80%
Classe Prestazione ISO 8528-5	G2
Capacità serbatoio	120 l

I valori di pressione sonora sono riferiti a misure in campo aperto: il luogo di installazione può modificare tali valori. Le prestazioni riferite a temperatura 25°C, altitudine 100 m s.l.m., umidità relativa 30%, pressione atmosferica 100kPa. I consumi di carburante sono riferiti al peso specifico del gasolio pari a 0,85kg/l.

**P.R.P – Prime Power** : Potenza massima che un gruppo elettrogeno è in grado di fornire in servizio continuo (numero illimitato ore anno), ma con un carico elettrico variabile . La potenza media erogata nel tempo e l'eventuale sovraccarico applicabile devono essere inferiori alle percentuali stabilite dal costruttore del motore

**SBP Stand-by Power**: Potenza massima che un gruppo è capace di erogare con carico elettrico costante.

CARATTERISTICHE MOTORE	
Costruttore	IVECO - FPT
Modello	F32 SM1A
Potenza netta PRP	37,7 kWm
Potenza netta SBP	41,5 kWm
Alimentazione	Diesel
Numero cilindri	4 in linea
Cilindrata	3,2 l
Tensione circuito elettrico	12V
Regolatore di giri	Meccanico
Consumo olio motore	<0,1%
Quantità olio motore	10,5 l
Capienza antigelo motore	19,27 l
Consumo comb. 110% SBP	11,7 l/h
Consumo comb. 100% PRP	10,6 l/h
Consumo comb. 80% PRP	8,5 l/h
Consumo comb. 50% PRP	5,6 l/h

Tutti i dati tecnici riportati nella scheda tecnica si intendono con una tolleranza del  $\pm 5\%$  per dati di consumo e potenza elettrica,  $\pm 10\%$  per i dati di potenza termica

CARATTERISTICHE ALTERNATORE	
Marca	LINZ
Modello	PRO18M E/4
Poli	4
Fasi	3P+N
Grado di Protezione	IP23
Prot. Avvolgimenti	H
Terminali	12
Reg. di Tensione	Elettronico

EPW60 - Data 10/11/2016

La presente scheda tecnica non è un documento contrattualmente impegnativo, Tessari S.p.a si riserva di modificare i dati senza darne preavviso, in ragione del costante aggiornamento del prodotto.



DIMENSIONI E PESI	
Lunghezza	2200 m
Altezza	1700 m
Larghezza	1030 m
Peso a secco	1250 Kg

Le dimensioni, i pesi, e le altre specifiche contenute nella scheda tecnica e relativi allegati sono nominali, soggette a tolleranze e riferiti al modello con equipaggiamento base standard; accessori e dotazioni supplementari possono modificare peso, dimensioni, prestazioni

CARATTERISTICHE QUADRO ELETTRICO	
Tipo di Quadro	AutomaticMainsFailure
Interruttore	4X80A
Controller	AMF25
Montaggio	On Board



QE con centralina elettronica di comando e controllo Alternatore e Motore. Previsto il controllo interno presenza rete. In modalità AUTO alla mancanza rete, effettua l'avviamento del GE e automaticamente comanda lo scambio rete/gruppo. In alternativa può essere avviato da contatto remoto o in modalità MAN. Provvisto di selettore a chiave per attivazione logica, cicalina tacitabile, caricabatteria automatico, ed interruttore magnetotermico con manovra in

CENTRALINE OPZIONALI	
<b>RGK700-800</b>	<b>RGK600</b>
<b>DSE 7320</b>	<b>DSE6020</b>

ATS: OPZIONAL		
<b>ATS STANDARD</b>	<b>ATS CON CONTROLLER</b>	
Quadro di commutazione permette lo scambio rete-gruppo in mancanza rete ed è comandato dal quadro comando GE. Il quadro è composto da contattori interbloccati, motorizzati o commutatori motorizzati o interruttori	La centralina dedicata per la commutazione controlla e comanda lo scambio rete gruppo autonomamente e permette tramite contatto l'accensione del gruppo gestendo le tempistiche di scambio.	
<b>ATL610</b>	<b>DSE 331</b>	<b>INTELIATS STD</b>

CENTRALINA DI SERIE: AMF25	

OPZIONAL ALLESTIMENTO
Preriscaldamento
Pompa scarico olio
Regolatore giri elettronico
Trasmittitore Minimo Livello Combustibile
Indicatore continuo livello combustibile
Connessione Ethernet
Porta RS485-232
Modem GSM
Software di telecontrollo remoto
Protezione differenziale fissa o regolabile
Batteria di avviamento con tecnologia AGM

EPW60 - Data 10/11/2016

La presente scheda tecnica non è un documento contrattualmente impegnativo, Tessari S.p.a si riserva di modificare i dati senza darne preavviso, in ragione del costante aggiornamento del prodotto.

